

ワイヤレス
生産管理表示装置
11Dシリーズ
アプリケーション説明書
進捗判定タイプ

本説明書には、標準の11Dシリーズに対し追加
・変更された部分についてのみ書かれています。
11Dシリーズの基本的な取り扱いに関しては
11Dシリーズ取扱説明書を御覧下さい。

ヘルツ電子株式会社

〒433-8103

静岡県浜松市豊岡町62-1

TEL . <053> 438-3555

FAX . <053> 438-3411

この度は、弊社のワイヤレス生産管理表示装置 11Dシリーズ を、ご導入いただき誠にありがとうございました。

本機を、お役立ていただくために本説明書及び11Dシリーズ取扱説明書を充分にお読み下さいますようお願い申し上げます。

なお11Dシリーズには、幾つかの機種及びバリエーションがございますので、本説明書のうち、お買い上げいただきました機種に合った部分をお読み下さい。各ページの右上又は本文中に、そのページに説明されている機種が表示されています。すべてに共通のページには[ALL]と表示されています。また[*]はその部分が共通であることを表しています。本文の説明は5桁タイプの11DEで説明されています。

4桁タイプの11D及び11DWの機種を使用の場合には、4桁に置き換えてお読み下さい。

1. 概論

・ 適用

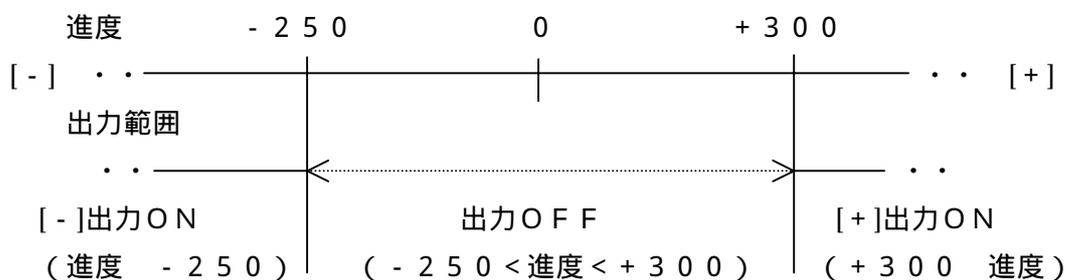
本仕様は、進捗判定タイプの取扱について説明したものです。
 その他の部分については、「ワイヤレス生産管理表示装置 11Dシリーズ取扱説明書」
 を参照して下さい。

本タイプは、標準の「11Dシリーズ」のアプリケーションです。

・ 機能の概要

1. 現作業状況の進み具合・遅れ具合を出力信号で判断することが出来ます。
2. 進捗が、予め設定した[+]の数値と等しい場合と、設定した数値より大きな値になった場合にコントローラの+出力端子より出力信号を出します。
3. 進捗が、予め設定した[-]の数値と、等しい場合と、設定した数値より小さな値になった場合にコントローラの-出力端子より出力信号を出します。
4. 予め設定した[+]・[-]の数値が0の場合は、進捗判定を行いません。

<例> [+]進捗設定値 = (+ 3 0 0) , [-]進捗設定値 = (- 2 5 0) の場合



進捗範囲	[+]出力	[-]出力
- 9 9 9 9 ~ - 2 5 0	OFF	ON
- 2 4 9 ~ + 2 9 9	OFF	OFF
+ 3 0 0 ~ + 9 9 9 9	ON	OFF

2. 規格

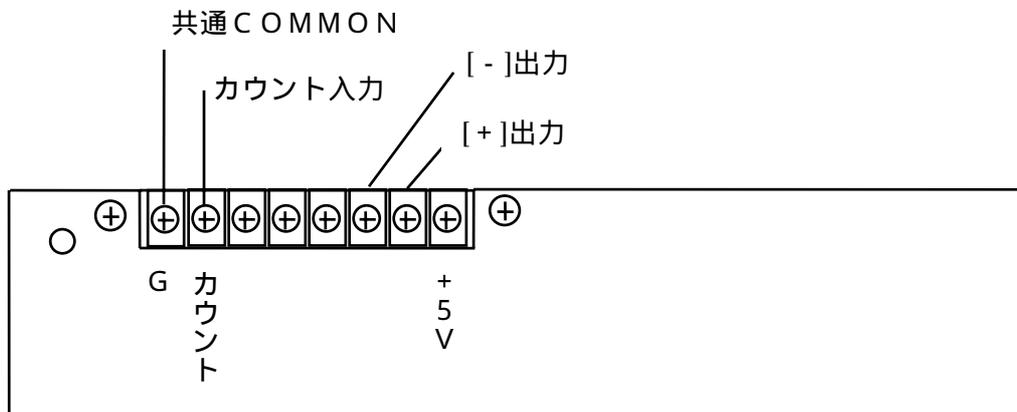
作動規格の内容に進度判定値の項目を追加して下さい。

進度判定値	+側進度, -側進度の2種類	HD - * * *
(+ 進度)	+ 0 ~ + 9 9 9 9	
(- 進度)	- 0 ~ - 9 9 9 9	

3. 各部の名称

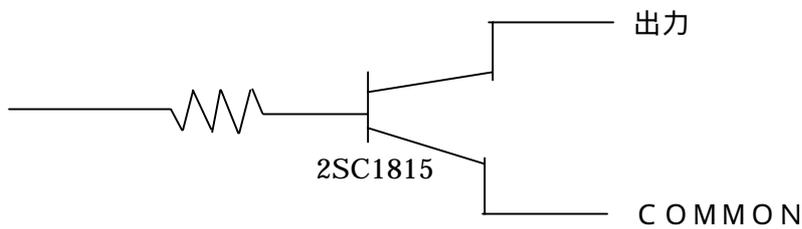
【コントローラ】

入出力端子台



・ 出力仕様

オープンコレクタ出力 (MAX 35V, 50mA)



4. マンド一覧

工数予約未使用・工数予約（時刻）・工数予約（生産数）の各コマンド一覧に
[進度判定コマンド]を追加して下さい。

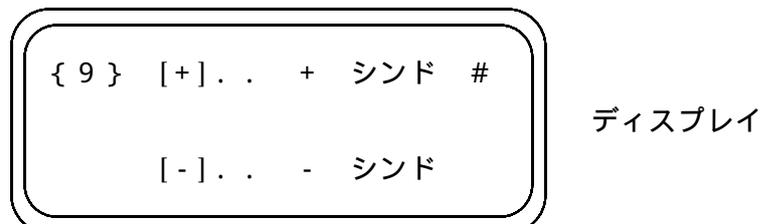
キー	コマンド	機能	
9	進度判定	(+ 進度) 判定用進度の設定・変更 (- 進度) 判定用進度の設定・変更	ALL

5 . 進捗判定設定

進捗判定用の [+] 数値 , [-] 数値をセットします。

【 1 】 [9] を押します。

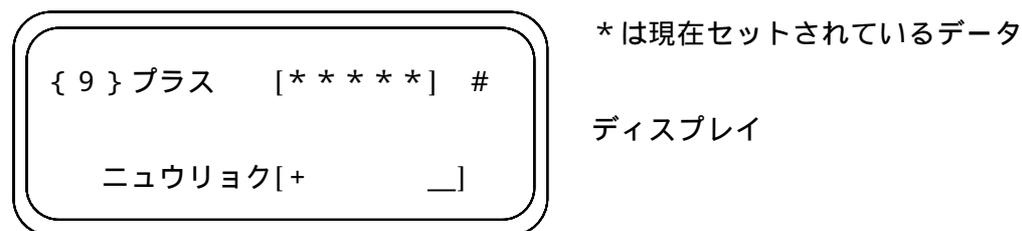
画面は、進捗判定設定用のメニュー画面を表示します。



ここで [ENT .] キーを押すと通常画面に戻ります。

【 2 】 進捗判定用の [+] の数値を設定する場合は、 [+] のキーを押します。

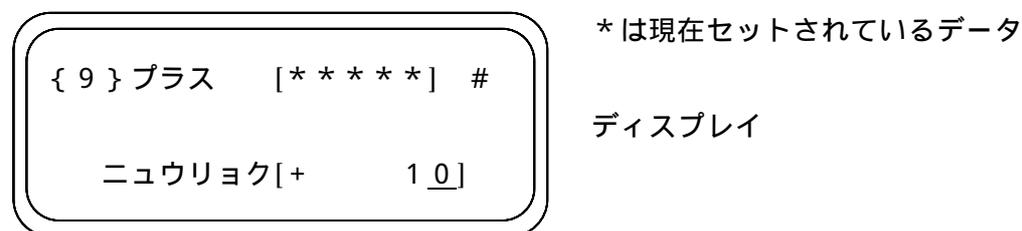
< 例 > [+] を押した場合



ここで [ENT .] キーを押すと進捗判定用メニューに戻ります。

【 3 】 判定用の数値を入力します。

< 例 > 1 0 ならば、 [1] , [0] と入力します。



間違えた場合は、 [CL .] キーを押して、もう一度入力して下さい。

- 【 4 】 [E N T .] キーを押すと、進捗判定用の[+]数値がセットされます。
画面は、進捗判定設定用のメニュー画面を表示します。

```
{ 9 } [ + ] . . + シンド #
[ - ] . . - シンド
```

ディスプレイ

- 【 4 - 1 】 [-] の数値を設定する場合は、[-] のキーを押します。
<例> [-] を押した場合

```
{ 9 } マイナス [ * * * * * ] #
ニュウリョク [ - _ ]
```

*は現在セットされているデータ

ディスプレイ

入力方法は、[+]数値の設定と同様です。

- 【 4 - 2 】 終了する場合は、メニュー画面にて [E N T .] キーを押すと通常画面に戻ります。

```
Y [ 5 6 7 8 9 ] 1 0 : 4 0 1
J [ 0 1 2 3 4 ] S [ - 0 0 5 8 ]
```

通常画面

ディスプレイ

注) +進捗・-進捗の判定値がそれぞれ0の場合は、進捗が0になっても
[+進捗]・[-進捗]の判定出力信号を出しません。
進捗判定を使用しない場合は、+進捗・-進捗の判定値を0に設定して下さい。