

ワイヤレス
生産管理表示装置
11Dシリーズ
アプリケーション説明書
クリアタイムタイプ

本説明書には、標準の11Dシリーズ(工数予約機能なし)に対し追加・変更された部分についてのみ書かれています。

11Dシリーズの基本的な取り扱いに関しては11Dシリーズ取扱説明書を御覧下さい。

ヘルツ電子株式会社

〒433-8103

静岡県浜松市豊岡町62-1

TEL . <053> 438-3555

FAX . <053> 438-3411

この度は、弊社のワイヤレス生産管理表示装置 11Dシリーズ を、ご導入いただき誠にありがとうございました。

本機を、お役立ていただくために本説明書及び11Dシリーズ取扱説明書を充分にお読み下さいますようお願い申し上げます。

なお11Dシリーズには、幾つかの機種及びバリエーションがございますので、本説明書のうち、お買い上げいただきました機種に合った部分をお読み下さい。各ページの右上又は本文中に、そのページに説明されている機種が表示されています。すべてに共通のページには[ALL]と表示されています。また[*]はその部分が共通であることを表しています。本文の説明は5桁タイプの11DEで説明されています。

4桁タイプの11D及び11DWの機種を使用の場合には、4桁に置き換えてお読み下さい。

1. 概論

- ・ 適用

本説明書は、クリアタイムタイプの取扱について説明したものです。

その他の部分については、「ワイヤレス生産管理表示装置 11Dシリーズ取扱説明書」
(工数予約機能なし)を参照して下さい。

本タイプは、標準の「11Dシリーズ」のアプリケーションです。

- ・ 機能の概要

予め設定してあるクリアタイムと等しい時刻になった場合のみ
計画数・実績・進度を0にして再スタートします。

- ・ 条件

1. クリアタイムは、3回まで登録できます。
2. クリアタイムの1度は必ず就業時間外である必要があります。
3. 登録されたクリアタイムにコントローラのスイッチが切られているとクリアしません。
4. 午前0時の入力は[24:00]と入力して下さい。
5. 3回まで登録できるクリアタイムの中で使用しないクリアタイムは、[00:00]を
入力しておいてください。

4. マンド一覧

下記の[クリアタイムコマンド]を追加して下さい。

キー	コマンド	機能	
7	クリアタイム	クリアタイムの設定・変更	ALL

3. クリアタイム設定

実績・進捗をクリアして再スタートさせたい時刻をセットします。

【1】 [7] を押します。

```
{7}クリア1  [* *: * *] #
      ニュウリョク[   : _ ]
```

ディスプレイ

ここで [ENT.] キーを押すと通常画面に戻ります。

```
Y[5 6 7 8 9] 10 : 40 1
      J[0 1 2 3 4] S[- 0 0 5 8]
```

通常画面

ディスプレイ

【2】 1 回目にクリアしたい時刻を入力します。

<例> AM7時55分ならば[7], [5], [5]と入力します。

```
{7}クリア1  [* * * * *] #
      ニュウリョク[ 7 : 5 5]
```

*は現在セットされているデータ

ディスプレイ

間違えた場合は、[CL.] キーを押してもう一度入力してください。

【3】 [ENT.] キーを押すとクリアタイム1がセットされます。

画面は、クリアタイム2を表示します。

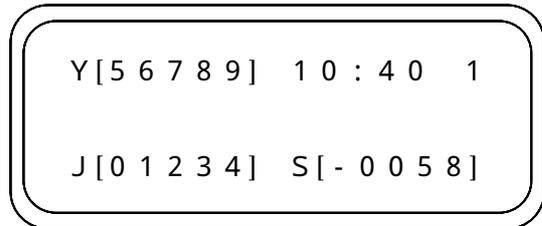
```
{7}クリア2  [* * * * *] #
      ニュウリョク[   : _ ]
```

*は現在セットされているデータ

ディスプレイ

1回目と同様に2回目、3回目のクリアタイムを入力してください。

- 【4】 設定を終了する場合には、入力欄が空白の状態ですべてのキーを押すと、通常の画面に戻ります。

	通常画面
	ディスプレイ

[+], [-]キーによって入力画面を送り戻しができます。